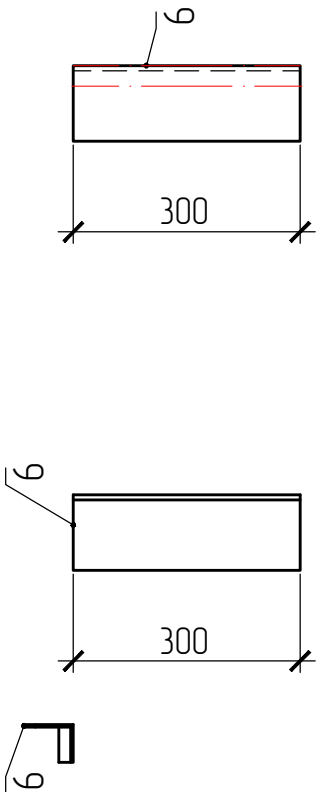
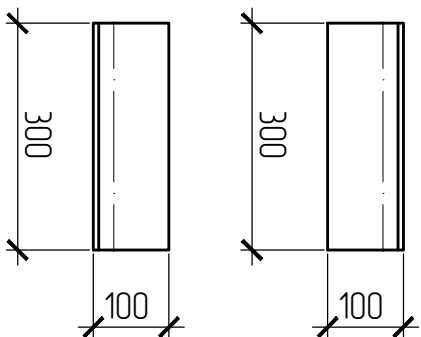


Марка 1-1 (18 шт.)



поз.9



Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 - 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
1-1	9	1		L100x7	300	3.2	3.2		C24.5	
Вес сварных швов						1%	0	33		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L100x7	58.3	C24.5	
На сварные швы:		0.6	
Итого:		58.8	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
1-1	18	3.3	58.8
Общий вес		58.8	

147,1-КМД									
Изм.	Кол-ч	Лист	Мок	Подпись	Дата	1-1			
Гл/конс					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/конс					05.04.2016	Компьютерная мощность 150.8 М Вм составляющая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 266	Листов		